

Használati utasítás:

FOREVER Dark No-Cut (CMYK) 2017.01.02.



Papír beállítás: Film, Fólia
Nyomtató beállítás: kézi adagoló
Kép beállítás: Tükör



TEXTIL VÁLASZTÁS:

- Válasszon kevésbé nyújtható/táguló anyagú ruhákat, így megakadályozhatja az ábra megrepedését, felszakadását



A – B LAP TRANSZFER NYOMÁS

- Ha a hőprésen van teflon lap, távolítsuk el
Indok: A teflon túl sok hőt von el.
- Ügyeljen arra, hogy a szilikon lap sértetlen és egyenletesen le van ragasztva az alsó laphoz.
Indok: Ha a felső és alsó lap nem egyenletesen záródik elképzelhető, hogy az A – B lap transzfer nem fog sikerülni. Ezt okozhatja ha a szilikon lap régi, a gép elavult és nem egyenletes a nyomása.
- Ügyeljen, hogy a transzfer megkezdése előtt a hőprés elérte a kívánt hőmérsékletet, és melegítse át az alsó szilikon lapot – annak érzésre melegnek kell lennie.
Indok: Egyenletes eredményt csak az alsó és felső lapok egyenletes hőmérsékletével érhető el. Tartsa a hőprést zárva amikor nincs használatban, így az egyenletes hőmérséklet garantált.
- Az alsó szilikon lap ne legyen túl puha.
Indok: A túl puha szilikon lap problémát okozhat az A és B lap elválasztásánál.
- A transzfer papírt mindig a hőprés közepére helyezze.
Indok: Egyes hőprések a szélek felé nem ugyanannyi hőt és nyomást fejtenek ki mint közepén. Ennek hatására nem mindenhol kerül fel a B lapról a ragasztóanyag az A fóliára.



A & B LAP SZÉTVÁLASZTÁSA

- Fontos, hogy az A és B lap a szétválasztáskor a hőprés alsó lapján maradjon.
Indok: Egyébként a levegő alulról gyorsan lehűti a lapokat. Ha túl hirtelen történik a lehűlés a B lapra kerül a grafika egy része.
- Ne válasszuk szét az A és B lapot túl gyorsan.
Indok: A túl gyors szétválasztáskor a sarkaknál előfordulhat, hogy letépdődik a grafika egy része.
- Az A és B lapot lapos egyenletes mozdulattal válasszuk szét.
Indok: Így a lapok a hőprés alsó lapján maradnak, és szeparálás sikeres lesz.



ALAPANYAG TRANSZFER NYOMÁSA

- Ragassza le az A lap sarkait az alapanyagon hőálló ragasztószalaggal, és tegyen rá 1-2 "antistick" szilikonos papírt.
Indok: A hőprés nyitáskor, vagy az alapanyag kivételekor a lap széle feljöhethet, és a nyomat sérülhet.
- Tegyen az A lap tetejére egy "antistick" papírt
Indok: Ezzel elkerülheti, hogy a lap a hőprés nyitáskor felemelkedjen.



FÓLIA LEVÁLASZTÁSA AZ ALAPANYAGRÓL

- Lapos mozdulattal húzzuk le az A lapot az alapanyagról, amikor már teljesen kihűlt (kb. 5 perc után).
Indok: Ha az A fóliát akkor húzza le amikor az még meleg előfordulhat, hogy a grafika egy része a hordozó fólián marad. Ha felfelé húzza a hordozó fóliát, akkor előfordulhat hogy a nyomat kis darabjai lejöjjenek az alapanyagról.



1. Nyomtatás

- Nyomtassa ki a grafikát **TÜKRÖZVE** az **A fólia matt** oldalára
- Vágja körbe az A fóliát, hogy az kb. 1 cm-el kisebb legyen minden oldalon mint a B fólia

FONTOS: nyomtatás előtt ellenőrizze, hogy a nyomtató dobja nem elhasználódott-e, a nyomatok egyenletesek. Ez ugyanis egyenetlen festékelosztást, és hibás használatot eredményez.



2. A hőprés előkészítése

- A hőprés also lapját melegítse amíg az nem **FORRÓ!**



3. A - B lap transzfer

1. Helyezzen 1-2 ív fénymásolópapírt az also szilikon lapra, hogy megóvja azt.
2. Az A fóliát helyezze a prés közepére a nyomtatott oldallal felfelé.
3. Helyezze a B papírt az A fóliára (a sima fehér oldallal lefelé)
4. Tegyen a lapok tetejére 1-2 ív fénymásolópapírt

FIGYELEM: A transzfer sikeréhez fontos, hogy a **B papír nagyobb legyen mint az A fólia.**

5. Préselje össze az A és B lapot (ld. **1. Táblázat**)

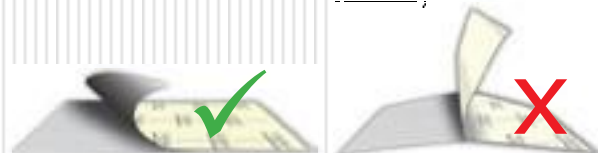
HŐMÉRSÉKLET: 150°C

IDŐ: A4 90 mp

NYOMÁS: 2-3 bar (közepes nyomás)

Nagy egybefüggő grafika esetén növelje az időt 120 másodpercre.

6. A hőprés kinyitása válassza le a B lapot az A fóliáról úgy, hogy az **ne emelkedjen fel** a hőprés alsó lapjáról. Ezt egy **lassú de folyamatos** mozgással kell elvégezni.



4. TRANSZFER AZ ALAPANYAGRA





- Helyezze az alapanyagot a hőprés alsó lapjára
- Vágja körbe az A fóliát, hogy a B lapszéléből esetlegesen rákerült ragasztó ne legyen az A fólián.
- Helyezze az A fóliát az alapanyagra és rögzítse hőálló ragasztóval
- Préselje rá a nyomatot az alapanyagra a **2. Táblázat** adatai szerint
- Az A fóliát az alapanyag teljes kihűlése után távolítsa el







5. FIXÁLÁS





- A biztos moshatósághoz szükséges a nyomat fixálása. Fontos, hogy a **3. Táblázat** szerint Matt vagy Fényes "antistick"-el préselje a nyomatot.



1. TÁBLÁZAT – A – B lap transzfer			
			
CMYK	150 – 160 °C	90 - 120 mp	2 – 3 bar
CMWK (OKI)	150 – 160 °C	90 - 120 mp	2 – 3 bar

FONTOS: A különböző nyomtató gyártók eltérő festékanyagot használnak. A fenti értékek referencia értékek. Az Ön nyomtatójához az optimális transzfer beállításokat teszteléssel kell kikísérletezni.

2. TÁBLÁZAT – Alapanyagok			
			
PAMUT	150 - 160 °C	30 mp	2 – 3 bar
POLIÉSZTER	120 - 130 °C	30 mp	2 – 3 bar
POLIPROPILÉN	105 °C	30 mp	2 – 3 bar
SZINTETIKUS ANYAGOK	140 – 150 °C	30 mp	2 – 3 bar
PAPÍR / KARTON	100 °C	15 mp	1 – 2 bar
KÖNYV	110 – 120 °C	15 mp	1 – 2 bar

3. TÁBLÁZAT – Fixálás			
			
PAMUT Nagy grafika	30 mp	A 2. Táblázat szerint	
PAMUT Vektor/raszter	10 mp	A 2. Táblázat szerint	
POLIÉSZTER	10 mp	A 2. Táblázat szerint	